

Dodge Challenger R/T Performance PLUS T/A

Weitere Details zum Fahrzeug:

Kraftstoff:	Benzin
Kraftstoffverbrauch*:	15,5l/100 km (kombiniert) 21,4l/100 km (innerorts) 13,6l/100 km (außerorts)
CO2-Emissionen*:	333 g/km (kombiniert)
HU/AU:	05/2026
Hubraum:	5.656 cm ³
Zylinder:	8
Getriebe:	Automatik
Antriebsart:	Heckantrieb
Anzahl an Sitzplätzen:	4
Schadstoffklasse:	Euro 6
Feinstaubplakette:	4 (Grün)

CO2-Effizienz
Auf der Grundlage der gemessenen CO2-Emission unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



DODGE
CHALLENGER

€ 64.990,-

Mwst. ausweisbar
netto € 54.613,-

Challenger R/T mit Tageszulassung SOFORT VERFÜGBAR!

- **Premium Sound Group**
- **Performance Plus Package**
- **Dual Black R/T Side Stripes**
- Apple Carplay
- Android Auto
- Nappa Leder mit Alcantara
- 20" Leichtmetallräder
- 8-Stufen-Automatikgetriebe mit Schalt-Paddles am Lenkrad
- 8.4" Touchscreen
- **Navigationssystem mit europäischem Kartenmaterial in deutscher Sprache**
- Uconnect Freisprechereinrichtung via Bluetooth
- adaptives High-Performance Sportfahrwerk
- Rückfahrkamera
- Keyless Enter & Go
- Schalt-Paddles am Lenkrad
- **Brembo Bremsanlage**, rote Bremssättel
- Xenon-Scheinwerfer mit Scheinwerferreinigungsanlage
- Konfigurierbares 7" Display mit Bordcomputer
- Motorhaube mit Lufteinlass
- Fernstartautomatik
- Front- & Seitenairbags für Fahrer & Beifahrer
- Windowbags für beide Sitzreihen
- Sitzheizung
- beheizbares Lederlenkrad
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzbelüftung
- ABS

Aufbau:	Sportwagen/Coupé
Kilometerstand:	408 km
Kraftstoff:	Benzin
Leistung:	277 kW (377 PS)
Getriebeart:	Automatik
Außenfarbe:	Schwarz/Granite Crystal Met.
Innenausstattung:	schwarz
Anzahl Türen:	2
EZ:	18.04.2024

- Elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Traktionskontrolle
- automatische Fahrlichtschaltung
- Bremsassistent (BAS)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Fensterheber elektrisch
- Alarmanlage
- Servolenkung
- Wegfahrsperre
- Außentemperaturanzeige
- Fahrzeuginformationssystem
- Außenspiegel in Wagenfarbe elektrisch einstell- & beheizbar
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Rücksitzbank teil- & umklappbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Leder-Schaltknauf
- Stoff-Fußmatten vorn und hinten
- Heckscheibenheizung
- uvm.



T/A PACKAGE:

Inklusive Satin Black lackierter Motorhaube, Dach und Heckklappe, Mopar Cold-Air Intake System, beleuchtete Air-Catcher® Scheinwerfer, funktionale Lufthutze, schwarzer Grill, T/A Exterieurgraphik, schwarzer Spoiler mit T/A Emblem, Gloss Black Instrumententafel

*(Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten, Abbildungen ähnlich, Liefertermin ohne Gewähr)

Ihr offizieller Dodge & RAM Vertragshändler direkt an der A70